POLITICA PER LA QUALITA', L'AMBIENTE, LA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

La MA.PI. Srl, attiva da oltre 20 anni nel settore refrattario, si impegna a fornire un servizio completo che va dalla pianificazione all'installazione, supportato da assistenza e manutenzione post-installazione. Collabora con le principali aziende operanti in altiforni e inceneritori dotati di forni di vario genere.

La Direzione Aziendale di MA.PI. Srl, per soddisfare le crescenti esigenze di un mercato orientato alla qualità, affidabilità, puntualità, conformità legale e sicurezza, ha implementato un Sistema di Gestione Integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza conforme alle norme ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001. In questo contesto, la Direzione si impegna a perseguire i seguenti obiettivi strategici:

- Protezione dell'ambiente e riduzione degli impatti ambientali, con particolare attenzione agli effetti del cambiamento climatico, attraverso una gestione efficiente delle risorse e la riduzione delle emissioni di gas serra.
- Salvaguardia della salute e della dignità delle persone in tutte le attività svolte presso uffici, magazzini, stabilimenti e cantieri.
- Promuovere e sostenere uno sviluppo sostenibile, tenendo conto delle variabili economiche, sociali e ambientali, in linea con le sfide globali legate al cambiamento climatico.
- Mantenere una posizione di leadership nel settore dei cementifici e dei termovalorizzatori, sviluppando una maggiore esperienza all'estero.
- Favorire il processo di ammodernamento delle infrastrutture e dei mezzi aziendali per migliorare l'efficienza operativa, ridurre l'impatto ambientale e diminuire i rischi per i lavoratori.
- Prestare costante attenzione alla sicurezza nei cantieri, riducendo i rischi di infortuni e migliorando le condizioni di lavoro.
- Garantire l'igiene dei luoghi di lavoro in conformità alle normative applicabili.
- Protezione delle risorse naturali, contribuendo alla loro conservazione per le future generazioni.
- Riduzione dei consumi energetici, fissando obiettivi chiari per minimizzare l'impatto sull'ambiente e contribuire alla lotta contro il cambiamento climatico.
- Rispettare tutti i requisiti derivanti dalla legislazione applicabile in materia di qualità, ambiente e sicurezza.
- Consultare attivamente i lavoratori, anche tramite il Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS), per coinvolgerli nelle decisioni che riguardano la sicurezza e la salute sul luogo di lavoro.
- Eliminare i pericoli per la salute e la sicurezza del lavoro, ove possibile, con un approccio preventivo e proattivo.
- Pianificare misure preventive e protettive per ridurre i rischi, considerando le possibili minacce legate ai cambiamenti climatici e i rischi emergenti nel settore.
- Definire e implementare metodologie per l'identificazione dei pericoli e la valutazione dei rischi per la salute, la sicurezza e l'ambiente, progettando misure di prevenzione e protezione che considerino le variabili organizzative, tecnologiche e sociali.
- Prevenire infortuni e malattie professionali e migliorare continuamente il Sistema di Gestione Integrato (SGI).

La Direzione è fermamente convinta che il miglioramento continuo sia fondamentale per garantire risultati operativi consistenti e per affrontare le nuove sfide, comprese quelle legate al cambiamento climatico. Per questo motivo, MA.PI. Srl ricerca fornitori di beni e servizi che condividano i propri principi di salvaguardia della salute e della sicurezza, sviluppando con loro relazioni di collaborazione stabili e reciprocamente vantaggiose.

Bottanuco, lì 01/07/2026

DDL: Mancin Massimiliano

MA.PI. S.R.L.
Piazza Risorgimento, 14 - 24128 Bergamo (BG)
C.F./P.IVA 03011800160
Tel. 035-4993418 - Fax 035-4997724